

Santander, 7 de mayo de 2010

**Asunto:** Feria Internacional de Subcontratación **ELMIA SUBCONTRACTOR'2010**  
Jönköping (Suecia), 9-12 noviembre 2010

### CONVOCATORIA

La Cámara de Comercio de Cantabria organiza y coordina una nueva Participación Agrupada de las empresas subcontratistas españolas en la vigésimo quinta edición de la feria **ELMIA SUBCONTRACTOR**, que se celebrará en la ciudad sueca de Jönköping del 9 al 12 de noviembre.

**ELMIA SUBCONTRACTOR** es la feria más importante del sector específico de la Subcontratación Industrial del Norte de Europa y constituye sin duda la mejor vía para introducirse en ese importante mercado. El certamen reúne anualmente más de 1.100 empresas expositoras procedentes de más de 30 países y es visitado por más de 15.000 visitantes profesionales.

**El coste de participación**, al igual que las tres últimas ediciones, es de **450 €/m<sup>2</sup>**, que incluye espacio, decoración y mobiliario básico, inscripción en el catálogo oficial, electricidad, seguro obligatorio y difusión-promoción. **No incluye** transporte de muestras ni extras de decoración.

Cada empresa deberá solicitar individualmente la ayuda económica ante los Organismos de su demarcación que dispongan de ayudas para este tipo de acciones de promoción exterior (Cámaras de Comercio, Organismos Autonómicos y de Promoción de Exportación, etc.).

Si está interesado en participar en esta feria, le rogamos nos lo haga saber a la mayor brevedad y en cualquier caso **antes del próximo 11 de junio**, cumplimentando y devolviendo la parte inferior de este escrito, acompañado del pago correspondiente.

Para más información: Servicio de Comercio Exterior, tfno. 942 318 303, fax: 942 314 310  
e-mail: [bgomez@camaracantabria.com](mailto:bgomez@camaracantabria.com)

---

Deseamos participar en **ELMIA SUBCONTRACTOR'2010** (Jönköping, Suecia, 9-12 nov. 2010) con stand-espacio de \_\_\_\_\_ m<sup>2</sup> (susceptible de sufrir alguna modificación para ajuste de espacios)

Empresa: \_\_\_\_\_ NIF: \_\_\_\_\_

Persona de contacto y cargo: \_\_\_\_\_

Tlfo.: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_ E-mail: \_\_\_\_\_

Se adjunta cheque nominativo a favor de la Cámara de Comercio de Cantabria por importe de: ..... € (calcular el 50% de: ..... m<sup>2</sup> x 450 €/m<sup>2</sup> + IVA). O transferencia bancaria a: BANKINTER, Cuenta nº 0128-9431-98-0104440121. **El 2º pago** deberá realizarse como muy tarde el 10-09-2010